

Рабочая программа

по профессионально - трудовому обучению,

8 класс

составлена на основе программы специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида

под редакцией В.В. Воронковой Москва, ВЛАДОС

1. Планируемые результаты освоения учебного предмета, курса.

Должны знать:

Пороки и дефекты древесины, виды пиломатериалов, устройство токарного станка по дереву, виды строгального инструмента, процесс резания древесины, виды крепежных изделий и фурнитуры.

Уметь:

Устранять дефекты и пороки древесины, изготовлять строгальный и разметочный инструменты, изготовлять простейшее столярно-мебельное изделие, выполнять внутреннюю расточку на токарном станке, распознавать виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры.

2. Содержание учебного курса

**Вводное занятие.** Повторение пройденного материала за 7 класс. План работы на четверть. Правила безопасности в мастерской.

Заделка пороков и дефектов древесины .Теоретические сведения. Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения древесины. Шпатлевка: виды, назначение. Станок одношпиндеольный сверлильный. Устройство, смазка, т/б при работе.

**Практическая работа**. Выявление древесине дефектов, изготоление заделок, вставка заделок на клею.

**Пиломатериалы .** Теоретические сведения.Виды,назначение основных видов пиломатериалов, получение, хранение, обмер, стоимость.

**Изготовление столярно-мебельного изделия .**

**Теоретические сведения**. Мебель :виды мебели, назначение. Назначение мебели для разных помещений. Комплектование мебели. Производственное изготовление мебели. Чертеж, эсиз, сборочный чертеж столярно- мебельного изделия. **Практическая работа**. Изготовление банкетки.

**Практическое повторение .** Изготовление аптечки.

**Самостоятельная работа .** Изготовление подкладной доски.

**Вводное занятие.** План работы на четверть. Правила безопасности в мастерской. Изготовление разметочного инструмента.

**Теоретические сведения.** Разметочный инструмент. Назначение, виды. Материалы, применяемые для изготовления разметочного инструмента. Ярунок, назначение устройство. Практическая работа. Изготовление ярунка

**Токарные работы .**Теоретические ведения. Токарный станок. Устройство, назначение, управление. Правила безопасной работы . Неисправности, виды ,меры их предупреждения. Скоба и штангенциркуль.

Практическая работа .Обтачивание цилиндрических поверхностей. Сверление с использованием задней бабки. Контрольные измерения линейкой штангенциркулем.

**Практическое повторение**. Изготовление банкетки.

**Самостоятельная работа**. Изготовление малки. Правила безопасности в мастерской и при изготовление строгального инструмента.

**Изготовление строгального инструмента.** Теоретические сведения. Ручное строгание древесины. Инструмент для ручного строгание плоскости. Понятие заготовки :брусок, доска- обозначение их сторон.

**Практическая работа**. Изготовление колодки шерхебеля.

**Представление о процессе резания .**Теоретические сведения. Резец, назначение устройство. элементы резец, основные грани его. Углы резца, их параметра. Виды резания древесины. Особенности резания древесины. Особенности строгания брусков, досок, фанеры. **Практическая работа.** Строгание рубанком под углом к волокнам. Торцовое строгание. Строгание фанеры.

**Лабораторная работа** . Определение формы резцов разных инструментов по резанию древесины.

**Изготовление столярно-мебельного изделия .** Теоретические сведения . Столярные изделия: назначение устройство. Коробка, рамка, блок в мебельном производстве. Щиты и опора щитов. Способы соединения деталей. Учет производительности труда. Бригадный метод работы. Практическая работа. Изготовление макета тумбочки.

**Практическое повторение .** Изготовление выставочной витрины.

**Самостоятельная работа.** Изготовление столярного угольника.

Правила безопасности в мастерской. Подготовка рабочего места.

**Ремонт столярного изделия .** Теоретические сведения. Износ столярных изделий ,причины. Виды износа мебели: их причины. Ремонт мебели**. Практическая работа**. Изготовление и замена поврежденных деталей школьной мебели.

**Безопасность во время столярных работ .**Теоретические сведения. Значение т/б при выполнении столярных работ. Травматизм и его причины. Меры его предупреждения. Электробезопастность при проведении столярных работ.

**Крепежные изделия и мебельная фурнитура .**Теоретические сведения. Крепежные изделия: назначение ,виды. Гвозди: виды. Шурупы: виды. Болт, винт: виды. Фурнитура: назначение, виды. Практическая работа. Разборка мебели б/у. Определение параметров шурупов, размеров болтов. Распознование типов фурнитуры. Установка фурнитуры на детали мебели.

**Практическое повторение.** Ремонт школьной мебели.

**Контрольная работа.** Изготовление царги для табурета.

1. Тематический план

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Разделы (темы) | Кол-во часов | Контрольные, самостоятельные, практические, лабораторные работы, экскурсии | Примечания |
| 1. | Вводное занятие. | 3 |  |  |
| 2. | Заделка пороков и дефектов древесины | 20 |  |  |
| 3. | Пиломатериалы | 2 |  |  |
| 4. | Изготовление столярно-мебельного изделия | 43 |  |  |
| 5. | Практическое повторение | 32 | Самостоятельная работ по теме «Изготовление столярного угольника» |  |
| 6. | Вводное занятие | 2 |  |  |
| 7. | Изготовление разметочного инструмента | 32 |  |  |
| 8. | Токарные работы | 16 |  |  |
| 9. | Практическое повторение. | 37 | Самостоятельная работ по теме «малки» |  |
| 10. | Вводное занятие | 2 |  |  |
| 11. | Изготовление строгального инструмента. | 36 |  |  |
| 12. | Представление о процессе резания | 12 |  |  |
| 13. | Изготовление столярно-мебельного изделия | 30 |  |  |
| 14. | Практическое повторение | 26 | Самостоятельная работ по теме «Изготовление рамки коробки» |  |
| 15. | Вводное занятие | 3 |  |  |
| 16. | Ремонт столярного изделия | 21 |  |  |
| 17. | Безопасность труда во время столярных работ | 8 |  |  |
| 18. | Крепежные изделия и мебельная фурнитура | 25 |  |  |
| 19 | Практическое повторение | 24 | Контрольная работа |  |
| Итого |  | 374 |  |  |

1. Календарно- тематическое планирование

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | ТЕМА | Количество  часов | Дата |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| **I** | **Вводное занятие. Повторение пройденного материала за 7 класс. План работы на четверть. Правила безопасности.** | 3 |  |
| **II** | **Заделка пороков и дефектов древесины.** |  |  |
| 1 | Дефекты и пороки древесины. Пр -р. Ознакомление с видами пиломатериалов. Пр-р. Анализ качества пиломатериалов. | 4 |  |
| 2 | Группы пороков древесины. Пр -р. Определение формы пороков и дефектов древесины. | 3 |  |
| 3 | Дефекты обработки и хранения древесины. Пр -р. Выявление на древесине дефектов, требующих заделки и формы дефекта. | 4 |  |
| 4 | Шпатлевка: назначение, виды. Пр -р. Выполнение разметки под заделку. Пр -р. Высверливание, долбление отверстия. | 4 |  |
| 5 | Станок одношпиндеольный сверлильный. Ознакомление с многошпиндельными сверлильными станками. Устройство для крепления сверла. Пр-р. Изготовление (заделка. вставка заделки на клею. | 3 |  |
| 6 | Уборка и смазка сверлильного станка. Организация рабочего места для сверления. Сверление сквозных и глухих отверстий. Выдалбливание сквозных и несквозных отверстий предварительным сверлением | 2 |  |
| **III** | **Пиломатериалы. Виды, назначение, характеристика основных видов, получение, хранение, обмер, стоимость. Пр-р. Определение вида пиломатериала на рисунке и но образцу.** | 2 |  |
| **IV** | **Изготовление столярно - мебельного изделии.** |  |  |
| I | Мебель: виды мебели, назначение. Пр-р Изучение мебели по рисункам. Пр-р. Изучение школьной мебели по образцам. | 3 |  |
| 2 | Назначение мебели для разных помещении. Пр-р. Определенно мебели по конструкции: секционная, разборная, неразборная. Пр-р. Определение мебели: мягкая, полумягкая | 3 |  |
| 3 | Комплектование мебели для разных помещений. Пр-р. Комплектование бытовой мебели и общественных зданий. Чтение технической документации. | 3 |  |
| 4 | Ознакомленное с производственным изготовлением мебели. Пр-р. Разборка шкафа, знакомление с деталями | 3 |  |
| 5 | Чертеж, эскиз, сборочный чертеж столярно-мебельиого изделия. Пр-р. Эскизирование банкетки. Пр-р. Сборочный чертеж и его выполнение. | 3 |  |
| 6 | Спецификация и обозначение составных частей изделия. Пр-р. Подбор пиломатериалов для изготовления банкетки Пр-р. Подбор инструментов и их подготовка к работе. | 4 |  |
| 7 | Банкетка как разновидность табуретки, назначение, виды. Пр-р Разметка деталей по шаблонам (ножек, проножек,крышки) | 4 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 8 | Ножки для банкетки: назначение, виды. Пр-р. Опиливание ножек по прямолинейному и криволинейному контуру- ножовкой,лобзиком | | 4 | | | | | | | |  | |
| 9 | Проножка, царга: назначение, виды. Пр-р. Опиливание проножки, царги ножовкой. Пр-р. Опиливание криволинейного контура лобзиком. | | 4 | | | | | | | |  | |
| 10 | Крышка: назначение, виды крышек. Пр-р. Опиливание крышки ножовкой. Пр-р. Скругление углов лобзиком. | | 4 | | | | | | | |  | |
| 11 | Черновая и чистовая отделка деталей банкетки. Пр-р. Обработка кромок ножек, крышки, проножек рашпилем, напильником, наждачной шкуркой. | | 4 | | | | | | | |  | |
| 13. | Разметка мест сверления под шурупы. Пр-р. Подгонка, сборка банкетки на шурупах. | | 4 | | | | | | | |  | |
| **V** | **Практическое повторение. Изготовление аптечки.** | |  | | | | | | | |  | |
| 1 | Аптечка: назначение, устройство. Пр-р. Подбор материалов для изготовления аптечки. Пр-р. Подбор инструментов для изготовления аптечки. | | 3 | | | | | | | |  | |
| 2 | Технические требования к аптечке. Пр-р. Ознакомление с образцами аптечек. Пр-р. Подбор фурнитуры для изготовления аптечки. | | 3 | | | | | | | |  | |
| 3 | Детали аптечки: ящик, дверца, петли, ручка. Пр-р. Эскизирование и составление технологической карты на изготовление аптечки. | | 2 | | | | | | | |  | |
| 4 | Изготовление ящика. Пр-р. Разметка сторон ящика и дна ящика. | | 2 | | | | | | | |  | |
| 5 | Черновая и чистовая обработка деталей ящика. Пр-р. Выпиливание сторон и дна ящика. Пр-р. . Строгание кромок и торцов рубанком сторон и дна ящика.. | | 3 | | | | | | | |  | |
| 6 | Способы соединения деталей ящика. Пр-р. Разметка  отверстий для шурупов. Пр-р. Сверление отверстий под шурупы. | | 3 | | | | | | | |  | |
| 7 | Сборка ящика на шурупах. Пр-р. Подгонка, сборка ящика на шурупах, крепление дна . | | 2 | | | | | | | |  | |
| 8 | Изготовление дверцы. Пр-р. Разметка и выпиливание дверцы под размер. | | 2 | | | | | | | |  | |
| 9 | Черновая, чистовая обработка дверцы. Пр-р. Обработка кромок, торцов дверцы напильником. Пр-р. Обработка кромок, торцов наждачной шкуркой. | | 3 | | | | | | | |  | |
| 10 | Сборка ящика и дверцы с помощью петли. Пр-р. Разметка и установка петли на дверце. Пр-р. Сборка аптечки с помощью рояльной петли. | | 3 | | | | | | | |  | |
| 12 | Изготовление ручки и ее установка. Пр-р. Изготовление ручки на токарном станке. Установка . | | 2 | | | | | | | |  | |
| 13 | Окончательная отделка аптечки. Пр-р. Обработка всех сторон и кромок наждачной шкуркой, и покрытие аптечки лаком. | | 2 | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | |  | |
| **IV** | **Самостоятельная работа. Изготовление угольника. Разметка деталей, пиление, строгание. Сборка, шлифование, покрытие лаком. Окончательная отделка угольника.** | | 6 | | | | | | |  | | |
| I | Вводное занятие. Правила повеления в мастерской, повторение правил безопасности. | 2 | | | | | | | |  | | |
| **II** | **Изготовление разметочного инструмента.** |  | | | | | | | |  | | |
| 1 | Разметочный инструмент: назначение, виды.  Пр-р. Ознакомление с разметочным инструментом и повторение приемов разметки. | 3 | | | | | | | |  | | |
| 2 | Материалы, применяемые для изготовления разметочного инструмента. Пр-р. Подбор пиломатериалов для изготовления инструмента, Пр-р. Подготовка режущего инструмента | 3 | | | | | | | |  | | |
| 3 | Ярунок: назначение, устройство. Пр-р. Выполнение эскиза ярунка. Пр-р. Выполнение чертежа колодки | 3 | | | | | | | |  | | |
| 4 | Качество изготовления, точность разметочного инструмента. Пр-р. Составление технологической карты изготовление ярунка. | 4 | | | | | | | |  | | |
| 5 | Изготовление ярунка. Пр-р. Разметка колодки и пера  Строгание всех сторон . | 4 | | | | | | | |  | | |
| 6 | Изготовление ярунка. Пр-р. Выпиливание заготовок под размер. Пp-р. Контроль соответствия размеров образцу. | 4 | | | | | | | |  | | |
| 7 | Отделка деталей ярунка. Пр-р. Обработка деталей напильником. Пр-р. Обработка деталей наждачной шкуркой. | 4 | | | | | | | |  | | |
| 8 | Сборка ярунка. Пр-р. Подгонка и склеивание деталей ярунка. | 4 | | | | | | | |  | | |
| 9 | Проверка качества изготовления. Пр-р. Проверка размеров,угла соединения колодки и пера. | 3 | | | | | | | |  | | |
| **III** | **Токарные работы** |  | | | | | | | |  | | |
| 1 | Токарный станок: назначение, устройство. Правила безопасной работы. Управление. Пр-р. Подготовка заготовки. Пробное включение. | 3 | | | | | | | |  | | |
| 2 | Неисправности, виды их. меры по предупреждению.  Пр-р Обтачивание цилиндрических круглых поверхностей Пр.р. р. Обтачивание цилиндрических круглых уступов. | 3 | | | | | | | |  | | |
| 3 | Скоба и штангенциркуль: назначение, устройство, использование. Пр-р. Замеры образцов деталей | 2 | | | | | | |  | | | |
| 4 | Разметка скобой заготовок. Пр-р. Снятие конуса резцом и отделка поверхностей напильником. | 2 | | | | | | |  | | | |
| 5 | Технический уход за токарным станком. Смазка подшипников. Пр-р. Выполнение шипов у ножек. Пр-р. Сверление с использованием задней бабки. | 3 | | | | | | |  | | | |
| 6 | Контроль качества изготовления деталей. Пр-р. Изготовление для мастерской ручек, ножек, подсвечников, коробочек. Пр-р Контрольные измерения линейкой, штангенциркулем изготовленных деталей. | 3 | | | | | | |  | | | |
| **IV** | **Практическое повторение. Изготовление скамейки.** |  | | | | | | |  | | | |
| 1 | Скамейка: назначение, устройство. Пр-р. Ознакомление с образцами с рисунками, фотографиями скамеек. | 2 | | | | | | |  | | | |
| 2 | Технические требования к скамейке. Пр-р. Эскизирование деталей скамейки: ножки, проножка, крышка- сиденье. | 2 | | | | | | |  | | | |
| 3 | Технологическая карта, ее назначение. Пр-р. Составление техкарты на изготовление скамейки. Пр-р. Эскиз изделия. | 3 | | | | | | |  | | | |
| 4 | Детализирование скамейки: сиденье, ножки, проножка. Пр-р. Подбор пиломатериалов. Пр-р. Подбор инструментов и их заточка | 3 | | | | | | |  | | | |
| 5 | Разметка деталей скамейки по шаблону. Пр-р. Нанесение размерных линий на заготовки ножек, проножки. сиденье. | 2 | | | | | | |  | | | |
| 6 | Черновая обработка деталей скамейки. Пр.р.Выпиливание ножек и сиденья. | 2 | | | | | | |  | | | |
| 7 | Черновая обработка деталей скамейки. Пр.р. Выпиливание ножекипроножек. Пр.р. Строганиекромок, торцов, ножек, проножки рубанком | 3 | | | | | | |  | | | |
| 8 | Чистовая обработка деталей скамейки. Пр-р. Строгание кромок. торцов, сиденья рубанком. .П р-р. Выпиливание криволинейных кромок лобзиком. | 3 | | | | | | |  | | | |
| 9 | Изготовление криволинейных кромок у ножек Пр-р Проверка кромок с образцом. | 2 | | | | | | |  | | | |
| 10 | Отделка деталей скамейки. Пр-р. Обработка прямолинейных кромок напильником и наждачной бумагой. | 2 | | | | | | |  | | | |
| 11 | Отдела криволинейных кромок у ножек.Пр.р. Обработка криволинейных кромок у ножек напильниками. Пр-р. Обработка криволинейных кромок у ножек наждачной шкуркой. | 3 | | | | | |  | | | | |
| 12 | Подготовка к сборке скамейки. Пр-р. Разметка отверстий под шурупы. Пр-р. Сверление отверстий под шурупы. Пр.р. Сборка скамейки, подгонка деталей скамейки. | 3 | | | | | |  | | | | |
| 13 | Сборка скамейки. Пр.р Подгонка,шлифовка и сборка скамейки на шурупы. | 2 | | | | | |  | | | | |
| **IV** | **Самостоятельная работа. Изготовление колодки и пера ярунка. Сборка ярунка, окончательная отделка.** | 5 | | | | | |  | | | | |
| **1** | **Вводное занятие. Правила безопасности при изготовлении строгального инструмента.** | 2 | | | | | |  | | | | |
| **II** | **Изготовление строгального инструмента.** |  | | | | | |  | | | | |
| 1 | Ручное строгание древесины. Инструмент для ручного строгания плоскости. Шерхебель - устройство. Пр-р. Разборка, сборка шерхебеля. Пр-р. Регулировка выпуска ножа. | 3 | | | | | |  | | | | |
| 2 | Понятие заготовка: брусок, доска - обозначение их сторон. Пр-р. Подбор материалов для изготовления колодки. Пр-р. Подбор и заточка инструмента. | 3 | | | | | |  | | | | |
| 3 | Технические требования к материалам для изготовления колодок шерхебеля. Пр-р. Грубая обработка бруска- тесание. Удаление коры, сучков. | 3 | | | | | |  | | | | |
| 4 | Колодка шерхебеля: назначение ее. параметры. Пр-р. Эскизирование и строгание заготовки колодки шерхебелем. | 3 | | | | | |  | | | | |
| 5 | Разметка колодки по образцу. Пр-р. Строгание заготовки рубанком под размер. Пр-р. Обработка торцов заготовки. | 4 | | | | | |  | | | | |
| 6 | Чистовая обработка колодки. Пр-р. Строгание кромок заготовки рубанком. Пр-р. Фугование сторон заготовки колодки. | 3 | | | | | |  | | | | |
| 7 | Экономические и эстетические требования к инструментам. Пр-р. Разметка, сверление, долбление, выравнивание отверстий в гнезде. | 3 | | | | | |  | | | | |
| 8 | Клин: назначение, устройство. Пр-р. Разметка ,опиливание, строгание сторон клина под размер, подгонка. | 3 | | | | | |  | | | | |
| 9 | Понятие: постель колодки шерхебеля. Пр-р. Установка ножа в гнезде и регулировка. Пр-р. Подгонка постели по ножу. | 4 | | | |  | | | | | | |
| 10 | Сборка шерхебеля из деталей. Пр-р. Подгонка деталей шерхебеля. Пр-р. Окончательная сборка шерхебеля. | 4 | | | |  | | | | | | |
| 11 | Контроль качества изготовления шерхебеля. Пр-р. Проверка размеров колодки штангенциркулем. | 3 | | | |  | | | | | | |
| **III** | **Представление о процессе резания древесины.** |  | | | |  | | | | | | |
| 1 | Резец: назначение, устройство, элементы, основные грани его. Пр-р. Изучение резцов инструментов. Эскизирование | 2 | | |  | | | | | | | |
| 2 | Углы резца, и их параметры. Пр-р. Ручная заточка резцов.  Пр-р. Измерение углов транспортиром. | 3 | | |  | | | | | | | |
| 3 | Виды резания древесины в зависимости от направления движения резца относительно волокон. Пр-р. Продольное и поперечное строгание рубанком. Пр-р. Строгание рубанком под углом к волокнам. | 3 | | |  | | | | | | | |
| 4 | Движение резания и подачи. Влияние углов резания на процесс резания Пр-р. Торцовое строгание и его особенности. | 2 | | |  | | | | | | | |
| 5 | Особенности строгания брусков, досок, фанеры. Пр-р. Строгание досок, брусков ,фанеры шерхебелем и особенности строгания. | 2 | | |  | | | | | | | |
|  |  |  | | |  | | | | | | | |
| **IV** | **Изготовление столярно-мебельного изделия.** |  | | |  | | | | | | | |
| 1 | Столярное изделие: назначение, устройство. Пр-р. Подбор столярных щитов б/у. Пр-р. Разборка дефектных щитов б/у. | 3 | | |  | | | | | | | |
| 2 | Коробка, рамка, блок в мебельном производстве. Пр-р. Изучение устройства коробки, блока, рамки. Пр-р. Получение профильных деталей. | 3 | | |  | | | | | | | |
| 3 | Щиты, опоры щитов: назначение, их устройстве). Пр-р. Разборка щитов. Эскизирование деталей . | 2 | | |  | | | | | | | |
| 4 | Технология изготовления рамки коробки. Пр-р. Подбор деталей .Организация рабочего места. | 2 | | |  | | | | | | | |
| 5 | Способы соединения деталей в сборочных зажимах и приспособлениях. Пр-р. Строгание брусков под размер Пр-р. Подбор и опиливание фанеры под размер. | 3 | | |  | | | | | | | |
| 6 | Изготовление деталей и сборочных единиц. Пр-р. Сбивание рамки на гвоздях. Пр-р. Установка и крепеж фанеры. | 3 | |  | | | | | | | | |
| 7 | Склеивание деталей в мебельном производстве. Пр-р. Сборка рамки на клею. Укрепление гвоздями. | 2 | |  | | | | | | | | |
| 8 | Зависимость времени выдержки узла от вида клея, температурных условий, конструкции узла. Пр-р. Строгание рамок после высыхания клея, шлифование напильниками. | 3 | |  | | | | | | | | |
| 9 | Сборка изделия из щитов, брусков на примере тумбочки, брак при сборке. Пр-р. Разметка и изготовление нагелей. Пр-р. Сверление отверстий в щитах. | 3 | |  | | | | | | | | |
| 10 | Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Пр-р. Сборка корпуса на нагелях, установка задней стенки на гвоздях. | 3 | |  | | | | | | | | |
| 11 | Учет производительности труда. Бригадный метод работы. Окончательная сборка тумбочки, проверка изделия, коллективное обсуждение изделия. | 3 | |  | | | | | | | | |
| **V** | **Практическое повторение. Изготовление выставочной витрины** |  | |  | | | | | | | | |
| 1 | Изучение образцов витрины, щитов, стендов. Пр-р. Подбор материалов и инструментов для изготовления витриныПр.р. Эскизирование и разметка деталей витрины | 3 | |  | | | | | | | | |
| 2 | Изготовление брусков для витрины. Пр-р. Строгание, торцевание брусков под размер. . Пр-р. Разметка , запиливание и долбление шипов. | 3 | |  | | | | | | | | |
| 3 | Сборка рамки из брусков. Пр-р. Сверление отверстий в брусках. Пр-р. Выстрагивание, установка, склеивание нагелей. | 2 | |  | | | | | | | | |
| 4 | Изготовление витрины. Пр-р. Разметка ,опиливание, установка фанеры .Пр-р. Подбор, раскрой, разметка текстурной бумаги | 3 | |  | | | | | | | | |
| 5 | Декоративное оформлением витрины. Пр-р. Приготовление клея КМЦ. Пр-р. Нанесение клея на витрину. | 3 | |  | | | | | | | | |
| 6 | Правила оклеивания изделия. Пр-р. Оклеивание витрины | 2 | |  | | | | | | | | |
| 7 | Изготовление навесов. Пр-р. Изготовление навесов и установка их на шурупах. | 2 | |  | | | | | | | | |
| **VI** | **Самостоятельная работа.**  **Изготовление малки, колодки и пера. Сборка и отделка малки, покрытие ее лаком.** | 6 | |  | | | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | |
| **I** | **Вводное занятие.Подготовка рабочего места.** | 3 | |  | | | | | | | | |
| **II** | **Ремонт столярного изделия.** |  | |  | | | | | | | | |
| 1 | Износ столярных изделий-причины. Разборка шкафа б/у с дефектами.Изучение деталей шкафа. | 2 | |  | | | | | | | | |  |
| 2 | Виды износа мебели: столы, стулья их причины. Пр-р. Разборка деталей стульев. Определение повреждений. | 2 | |  | | | | | | | | |
| 3 | Ремонт мебели, виды ремонтов. Пр-р. Оценка дефектов, повреждений. Пр-р. Составление дефектной ведомости. | 3 | |  | | | | | | | | |
| 4 | Восстановление шиповых соединений. Пр-р. Удаление  сломанных шипов. Пр-р. Изготовление новых шипов. | 3 | |  | | | | | | | | |
| 5 | Восстановление шиповых соединений. Пр-р. Установка новых шипов. | 2 | |  | | | | | | | | |
| 6 | Ремонт узлов склеиванием. Пр-р. Склеивание расшатавшихся узлов в стульях, шкафах. | 2 | |  | | | | | | | | |
| 7 | Ремонт узлов подверженных большой нагрузке. Пр-р. Стягивание узлов болтами. Пр-р. Усиление узлов уголками. | 3 | |  | | | | | | | | |
| 8 | Устранение повреждений поверхности. Пр-р. Замена дефектной фанеры в шкафах. Пр-р. Оклеивание места пленкой. | 3 | |  | | | | | | | | |
| 9 | Изготовление и замена поврежденных деталей. Пр-р. Удаление ,изготовление проножки и установка их в стульях. | 2 | |  | | | | | | | | |
| **III** | **Безопасность труда во время столярных работ.** |  | |  | | | | | | | | |
| 1 | Значение техники безопасности при выполнении столярных работ. Травматизм и его причины, меры его предупреждения. | 2 | |  | | | | | | | | |
| 2 | Причины возникновения пожаров, предупреждение пожаров, действие людей при пожаре. | 3 | |  | | | | | | | | |
| 3 | Электробезопасность при проведении столярных работ: электротравматизм, его причины и меры его предупреждения. | 3 | |  | | | | | | | | |
| **IV** | **Крепежные изделия и мебельная фурнитура.** |  | |  | | | | | | | | |
| 1 | Крепежные изделия: назначение, виды. Пр-р. Разборка шкафов. Удаление гвоздей и их правка. | 2 | | | | |  | | | | | |
| 2 | Гвозди: строительный, тарный, обойный, штукатурный. Пр-р. Подбор материалов для изготовления ящика. | 2 | | | | |  | | | | | |
| 3 | Шурупы: назначение, виды. Пр-р. Определение параметров шурупов. Пр-р. Строгание досок для ящиков под размер | 3 | | | | |  | | | | | |
| 4 | Болт: назначение, устройство, размеры. Пр-р. Определение размеров болтов. Пр-р. Опиливание досок под размер. | 3 | | | | |  | | | | | |
| 5 | Винт: назначение, виды. Пр-р. Определение параметров винтов. | 2 | | | | |  | | | | | |
| 6 | Инструменты для работы с болтами: ключи и их типы. Пр-р. Текущий ремонт столов с использованием болтов. . Пр-р. Снятие фурнитуры с мебели б/у | 3 | | | | |  | | | | | |
| 7 | Фурнитура: назначение, устройство. Пр-р. Распознавание типов фурнитуры. . Пр-р. Разметка, сверление отверстий, разборка, сборка ручек | 3 | | | | |  | | | | | |
| 8 | Петли и ручки и их виды: назначение, устройство. Пр-р. Установка петель, ручек на дверях. | 2 | | | | |  | | | | | |
| 9 | Задвижки защелки назначение, устройство. Пр-р. Разборка, сборка,установка задвижек, защелок. | 2 | | | | |  | | | | | |
| 10 | Замки: назначение, устройство. Пр-р. Подготовка гнезда для замка. Пр-р. Установка замка на двери. | 3 | | | | |  | | | | | |
| **V** | **Практическое повторение. Ремонт школьных стульев.** |  | | | | |  | | | | | |
| 1 | Осмотр стульев, выявление дефектов. Пр-р. Разборка стула, удаление царги проножки. Пр-р. Удаление старого клея. | 3 | | | | |  | | | | | |
| 2 | Столярный клей: назначение, приготовление клея. Пр-р. Варка клея в клееварке. | 2 | | | | |  | | | | | |
| 3 | Переклеивание проножек в стульях. Пр-р. Нанесение клея, стягивание проволокой проножек. | 2 | | | | |  | | | | | |
| 4 | Изготовление мебельных уголков. Пр-р. Подбор материала и разметка уголков по шаблонуПр.р. . Пр-р. Опиливание уголка по контору. | 3 | | | | |  | | | | | |
| 5 | Установка уголка в узле. Шип - гнездо - проножка. Пр-р. Разметка мест сверления под шипы, сверление отверстий. Пр-р. Установка уголков на шурупах. | 3 | | | |  | | | | | | |
| 6 | Текущий ремонт сиденья. Пр-р. Снятие сиденья, удаление, разметка, раскрой и обтягивание ткани. | 2 | | | |  | | | | | | |
| 7 | Текущий ремонт сиденья. Пр-р. Обтягивание сиденья тканью. ,установка сиденья в стуле | 2 | | | |  | | | | | | |
|  | **Контрольная работа** | 3 | | | |  | | | | | | |
|  | **Изготовление рейсмуса. Отделка рейсмуса напильниками, наждачной шкуркой**. |  | | | |  | | | | | | |